# Datos técnicos del producto HC 2016

| Avances | |
|---|---|
| Eje X [mm] | 2.000 |
| Eje Y [mm] | 1.600 |
| Eje Z [mm] | 1.000 |
| Mesa giratoria [°] | n x 360 |

| Husillo opcional / cabeza | |
|---|---|
| Potencia (S1/100%) [kW] | 38 |
| Potencia (S6/40%) [kW] | 44 |
| Par de torsión (S1/100%) [Nm] | 302 |
| Par de torsión (S6/40%) [Nm] | 352 |
| Velocidad [1/min] | 15.000 |
| Cono de acoplamiento | HSK - A100 |

| Husillo opcional / cabeza | |
|---|---|
| Potencia (S1/100%) [kW] | 35 |
| Potencia (S6/40%) [kW] | 44 |
| Par de torsión (S1/100%) [Nm] | 800 |
| Par de torsión (S6/40%) [Nm] | 1.025 |
| Velocidad [1/min] | 6.000 |

## Husillo opcional / cabeza

| | |
|---|---|
| Cono de acoplamiento | SK - 50 |

## Husillo opcional / cabeza

| | |
|---|---|
| Potencia (S1/100%) [kW] | 79 |
| Par de torsión (S1/100%) [Nm] | 1.000 |
| Velocidad [1/min] | 8.000 |
| Cono de acoplamiento | HSK - A100 |

## Otro

| | |
|---|---|
| Superficie de sujeción [mm] | 2.300 x 2.300 |
| Peso de pieza mecanizada [kg] | 25.000 |
| Velocidad de avance [mm/min] | 30.000 |
| Aceleración [m/s2] | 2,5 |
| Peso de la máquina [kg] | 110.600 |