



# Datos técnicos del producto VC 1810

## Avances

|            |       |
|------------|-------|
| Eje X [mm] | 1.800 |
| Eje Y [mm] | 1.000 |
| Eje Z [mm] | 700   |

## Husillo opcional / cabeza

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Potencia (S1/100%) [kW]       | 25         |
| Potencia (S6/40%) [kW]        | 33         |
| Par de torsión (S1/100%) [Nm] | 200        |
| Par de torsión (S6/40%) [Nm]  | 264        |
| Velocidad [1/min]             | 12.000     |
| Cono de acoplamiento          | HSK - A100 |

## Husillo opcional / cabeza

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Potencia (S1/100%) [kW]       | 29        |
| Potencia (S6/40%) [kW]        | 38        |
| Par de torsión (S1/100%) [Nm] | 69        |
| Par de torsión (S6/40%) [Nm]  | 91        |
| Velocidad [1/min]             | 24.000    |
| Cono de acoplamiento          | HSK - A63 |

## Otro

|                                 |               |
|---------------------------------|---------------|
| Superficie de sujeción [mm]     | 2.000 x 1.370 |
| Peso de pieza mecanizada [kg]   | 10.000        |
| Velocidad de avance [mm/min]    | 30.000        |
| Aceleración [m/s <sup>2</sup> ] | 3             |
| Peso de la máquina [kg]         | 18.000        |